

Твердосплавные фрезы с покрытием

ГРУППА МАТЕРИАЛОВ	TiN	TiCN	TiAlN	ТВЕРДОСТЬ (Hhn)	СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ метр/мин.	Подача на зуб (мм/зуб)										
						3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm	25mm	
Алюминий (кремний <8%)	3	1	2	-	max avail.	0.02	0.03	0.04	0.06	0.07	0.10	0.15	0.15	0.20	0.20	
Алюминий (кремний >8%)	3	1	2	-	200-600	0.02	0.02	0.03	0.05	0.06	0.10	0.10	0.10	0.15	0.15	
Латунь и бронза	1	2	3	-	80-365	0.02	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.10	0.10	
Медь и медные сплавы	1	2	3	-	130-330	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	0.09	0.09	0.10	0.10	
Чугун мягкий	3	1	2	120-200	100-225	0.03	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.09	0.10	
Чугун твердый	3	1	2	210-320	60-120	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.05	0.06	0.08	0.10	
Малоуглеродистые стали	3	1	2	100-200	100-240	0.02	0.03	0.03	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	0.08	0.10	
Среднеуглеродистые стали	3	2	1	175-425	60-100	0.15	0.02	0.04	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.10	0.10	
Закаленная сталь	3	2	1	45Rc-60Rc	30-60	0.01	0.01	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	
Инструментальная сталь	1	2	3	100-250	30-100	0.02	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.08	
Нерж. сталь мягкая (300)	3	2	1	< 275	60-120	0.02	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.08	
Нерж. сталь твердая (400)	1	2	3	< 275	90-180	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08	
Нерж. сталь (ph)	2	3	1	< 325	80-175	0.02	0.02	0.03	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	0.07	0.08	
Титан мягкий	3	2	1	110-275	60-105	0.01	0.02	0.02	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.06	0.07	
Титан твердый	3	2	1	300-440	30-60	0.01	0.02	0.03	0.03	0.04	0.05	0.05	0.06	0.07	0.08	
Монель (выс. содерж. никеля)	3	2	1	-	45-75	0.01	0.03	0.03	0.04	0.04	0.05	0.05	0.06	0.08	0.10	
Высокотемпературные сплавы	3	2	1	-	15-35	0.01	0.02	0.02	0.02	0.03	0.04	0.04	0.05	0.06	0.07	

Приоритет в выборе

1 - Высокий приоритет

2 - Средний приоритет

3 - Низкий приоритет

Твердосплавные фрезы без покрытия

ГРУППА МАТЕРИАЛОВ	скорость резания метр/мин	ТВЕРДОСТЬ (Hhn)	Подача на зуб (мм/зуб)										
			3mm	4mm	5mm	6mm	8mm	10mm	12mm	16mm	20mm	25mm	
Алюминий (кремний <8%)	max available	-	0.013	0.025	0.035	0.050	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	0.200	
Алюминий (кремний >8%)	200-400	-	0.013	0.025	0.030	0.040	0.060	0.070	0.080	0.100	0.120	0.150	
Латунь и бронза	70-120	-	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.075	0.090	0.100	0.130	
Медь и медные сплавы	120-250	-	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.075	0.090	0.100	0.150	
Чугун мягкий	70-180	120-200	0.025	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.075	0.120	0.150	0.020	
Чугун твердый	30-90	120-200	0.010	0.140	0.017	0.020	0.030	0.040	0.050	0.060	0.075	0.100	
Магний	300-460	-	0.025	0.030	0.040	0.050	0.070	0.080	0.100	0.130	0.150	0.250	
Полистирол	100-185	-	0.038	0.045	0.055	0.076	0.090	0.095	0.100	0.130	0.150	0.300	
Пластик	240-490	-	0.038	0.050	0.070	0.080	0.110	0.130	0.150	0.200	0.250	0.380	
Малоуглеродистые стали	70-125	-	0.013	0.017	0.020	0.025	0.040	0.060	0.075	0.100	0.150	0.180	
Среднеуглеродистые стали	35-90	275-425	0.015	0.020	0.030	0.040	0.043	0.047	0.050	0.075	0.100	0.150	
Закаленная сталь	9-30	48-52 Rc "C"	0.005	0.007	0.010	0.013	0.017	0.020	0.025	0.035	0.050	0.075	
Нерж. сталь мягкая (300)	60-125	135-275	0.013	0.017	0.020	0.025	0.035	0.040	0.050	0.075	0.010	0.150	
Нерж. сталь твердая (400)	18-80	135-275	0.005	0.007	0.010	0.013	0.017	0.020	0.025	0.050	0.075	0.130	
Титан мягкий	15-125	-	0.013	0.017	0.020	0.025	0.030	0.040	0.050	0.075	0.100	0.150	
Титан твердый	15-60	-	0.007	0.100	0.012	0.015	0.020	0.022	0.025	0.035	0.050	0.100	
Монель (выс. содерж. никеля)	60-80	-	0.013	0.017	0.020	0.025	0.031	0.040	0.050	0.060	0.076	0.100	
Высокотемпературные сплавы	8-30	-	0.010	0.014	0.017	0.020	0.022	0.023	0.025	0.030	0.035	0.050	